



SEANCE DU CONSEIL MUNICIPAL DU 25 SEPTEMBRE 2017 - 17 H 30

ORDRE DU JOUR

M. le Maire
M. le Maire
Appel et lecture des pouvoirs
M. le Maire
Approbation du procès-verbal de la séance du 12 juillet 2017
M. le Maire
Désignation du secrétaire de séance en application de l'article L.2121-15 du Code Général des Collectivités Territoriales.
M. le Premier Adjoint
Lecture des décisions municipales prises en application de l'article L.2122-22 du Code Général des Collectivités Territoriales
Lecture de l'information concernant l'arrêté préfectoral du 17 août 2017 relatif à la société DECAP 2000, au titre des installations classées pour la protection de l'environnement.

<u>COMMISSION MUNICIPALE DEVELOPPEMENT ECONOMIQUE, EMPLOI</u> <u>du 20 septembre 2017</u>

- 1°) CONVENTION DE PARTENARIAT ENTRE LA COMMUNE DE SAINT-LAURENT-DU-VAR, POLE EMPLOI ET ALTAREA COGEDIM POUR LES RECRUTEMENTS DES ENTREPRISES DU CENTRE COMMERCIAL CAP 3000. (item 8.6)
- 2°) CONVENTION CONSTITUTIVE D'UN RESEAU TERRITORIAL DU SERVICE PUBLIC REGIONAL DE L'ORIENTATION ASSOCIANT UN PARTENARIAT AIO (ACCUEIL, INFORMATION, ORIENTATION) SUR LE TERRITOIRE NICE EST. (item 8.6)
- 3°) ATTRIBUTION D'UNE SUBVENTION EXCEPTIONNELLE A LA FEDERATION DES ACTEURS ECONOMIQUES LAURENTINS POUR UNE OPERATION DESTINEE A PROMOUVOIR LES ACTEURS ECONOMIQUES LAURENTINS. (item 7.5)

4°) ATTRIBUTION D'UNE SUBVENTION EXCEPTIONNELLE A L'ASSOCIATION CLUB DES ENTREPRISES DU PARC D'ACTIVITES DE SAINT-LAURENT-DU-VAR POUR L'INSTALLATION D'UN PANNEAU INTERACTIF "POINT INFORMATION".

(item 7.5)

COMMISSION DE LA POLITIQUE FAMILIALE du 19 septembre 2017

5°) NOUVELLE TARIFICATION DES ACTIVITES EXTRA-SCOLAIRES PROPOSEES PAR LA COMMUNE CONCERNANT LES ACCUEILS DE LOISIRS DU MERCREDI MATIN.

(item 8.9)

COMMISSION DES SPORTS du 14 septembre 2017

- 6°) SUBVENTION EXCEPTIONNELLE EN FAVEUR DE L'ASSOCIATION STADE LAURENTIN NATATION SYNCHRONISEE D'UN MONTANT DE 4 000 EUROS. (item 7.10)
- 7°) SUBVENTION EXCEPTIONNELLE POUR L'ANNEE 2017 EN FAVEUR DE L'ASSOCIATION STADE LAURENTIN TEAM RALLYE D'UN MONTANT DE 5 000 EUROS.
 (item 7.5)
- 8°) ADHESION DE LA COMMUNE A L'ASSOCIATION «SAINT LAURENT DU VAR PREVENTION SPORT SANTE». (item 7.10)
- 9°) CONVENTION DE PARTENARIAT ENTRE LA COMMUNE ET L'ASSOCIATION «AZUR SPORT SANTE », DANS LE CADRE DE LA MISE EN PLACE DE L'ACTION « PREVENTION ACTIVE SENIOR ».

 (item 7.10)

COMMISSION DES FINANCES du 21 septembre 2017

- 10°) OPERATION D'AMENAGEMENT DU SQUARE BENES CONVENTION DE PROJET URBAIN PARTENARIAL RELATIVE A UN PROGRAMME IMMOBILIER DE 30 LOGEMENTS SUR LES PARCELLES AT 394 ET 396. (item 8.4)
- 11°) COMMUNICATION DU RAPPORT D'ACTIVITES DE LA METROPOLE NICE CÔTE D'AZUR POUR LA PERIODE DU 1^{ER} JANVIER AU 31 DECEMBRE 2015 ET DU COMPTE ADMINISTRATIF 2015.

 (item 5.7)

- 12°) APPROBATION DU RAPPORT DE LA CLETC DU 6 JUILLET 2017. (item 7.1)
- 13°) DECISION MODIFICATIVE N° 3-2017. (item 7.1)
- 14°) GARANTIE D'EMPRUNTS DESTINEE A FINANCER L'OPERATION DE CONSTRUCTION DE 42 LOGEMENTS « RESIDENCE LES RASCAS » SA D'HLM LOGIREM.
 (item 7.10)
- 15°) GARANTIE D'EMPRUNTS DESTINEE A FINANCER LA REALISATION D'UN PROGRAMME DE 27 LOGEMENTS PLUS/PLAI EN VEFA «RESIDENCE LES JARDINS DE THERESIUS» SA D'HLM LOGIS FAMILIAL. (item 7.10)
- 16°) GARANTIE D'EMPRUNTS DESTINEE A FINANCER LA REALISATION D'UN PROGRAMME DE 13 LOGEMENTS PLS DEMEMBRE EN VEFA «RESIDENCE LES JARDINS DE THERESIUS» SA D'HLM LOGIS FAMILIAL. (item 7.10)
- 17°) CREATION D'UNE NOUVELLE REDEVANCE POUR OCCUPATION DU DOMAINE PUBLIC COMMUNAL. (item 3.5)
- 18°) MODIFICATION DU BAREME DE LA TAXE DE SEJOUR FIXE PAR DELIBERATION DU 20 DECEMBRE 2012. (item 3.6)
- 19°) DECLASSEMENT DU DOMAINE PUBLIC D'UNE PORTION DU PARKING PUBLIC SITUE LIEUDIT LES JACQUONS LANCEMENT D'UNE ENQUETE PUBLIQUE.

 (item 3.5)
- 20°) MODIFICATION DU TABLEAU DES EFFECTIFS. (item 4.1)
- 21°) POLITIQUE DE LA VILLE SECTEURS DE NICE LES MOULINS, SAINT-LAURENT-DU-VAR LE POINT DU JOUR ACTIONS MISES EN ŒUVRE EN 2017 VERSEMENT DE SUBVENTIONS.

 (item 8.5)

22°) DEMANDE DE SUBVENTION A LA METROPOLE NICE COTE D'AZUR DANS LE CADRE DE L'APPEL A PROJET DE L'AGENDA 21 METROPOLITAIN « LES NOUVELLES MASCOTTES DE SAINT-LAURENT-DU-VAR ». (item 7.5)

COMMISSION DES AFFAIRES CULTURELLES du 21 juillet 2017

23°) CELEBRATION DU 21éme FESTIVAL DE LA PAROLE ET DU LIVRE DU 23 AU 25 NOVEMBRE 2017 – COUT DES INTERVENTIONS SCOLAIRES, DU TRANSPORT, DE L'HEBERGEMENT ET DE LA RESTAURATION DES ARTISTES INVITES.

(item 8.9)

- QUESTIONS ORALES -